



## Livslængde fugestudser



Fugestudser  
med metal



Fugestudshoved  
med gevind og  
firmgrip

Såvel fugestudser som fugestudshoved er sliddele der slides op og skal fornyes efter et vist antal m<sup>2</sup> fugning. På et tidspunkt mellem 100 m<sup>2</sup> og 300 m<sup>3</sup> vil de være slidt og metalstudserne knækker af.

Afhængigt af

- hvordan du bruger i din mørtelfugepistol
- hvilken type mørtel du kører med
- konsistensen af den mørtel du kører med (er den lind og lang?)
- dybden på fugerne

kan du forvente forskellig levetid målt i antal m<sup>2</sup>. Du kan altså selv påvirke levetiden af fugestudserne.

**Brug af mørtel fugepistol:** sørg altid for at sneglen sidder korrekt da skæv placering slider ekstra på fugestudshoved og fugestudser.

**Type mørtel er meget afgørende:** mest slidsom er en mager bakkemørtel 0-4 mm. Mest skånsom er en 0-2 mm hydraulisk mørtel. For alle typer mørtel gælder at jo federe (fede = højere kalk indhold) jo mere skånsom.

**Konsistensen er afgørende:** du kan tilsætte kulekalk / stampet kalk eller plastificerende GlipCo. Så mørtlen bliver lang og lind.

**Dybden på fugerne:** alle angivelser her er for 26 mm dybe mørtelfuger fuger. Fuger du dybere reduceres den forventede levetid tilsvarende.



## Livslængde fugestudser



Disse 4 eksempler er under forudsætning af at sneglen er monteret korrekt efter udskiftning

**Eksempel 1.** Bakkemørtel 0-4 mm 6,6 % blandet med cement og mixet med piskeris uden anden tilsætning: forvent 100 m<sup>2</sup> maksimalt

**Eksempel 2.** Fugemørtel 0-2 mm 6,6 % blandet med cement og mixet med piskeris uden anden tilsætning: forvent 200 m<sup>2</sup> maksimalt

**Eksempel 3.** Bakkemørtel med tilsætning af kulekalk blandet med cement og mixet i tvangsblender 20 minutter forvent 200 -300 m<sup>2</sup>

**Eksempel 4.** Bakkemørtel blandet med cement og mixet i tvangsblender 20 minutter og tilsat plastificerende GlipCo forvent 200 -300 m<sup>2</sup>

### Tørmørtel:

En mager tørmørtel er en mørtel der har lidt bindemiddel og lidt kalk. Typen af bindemiddel har også betydning.

Den magreste standard KC mørtel der findes i handel er 50/50/700 .

De 700 angiver at sandet udgør  $7/8 = 87,5 \%$

En federe standard tørmørtel er fx en 35/65/500. De 500 angiver at sandet udgør  $5/6 = 83,3 \%$  af mørtlen.

Du vil tydeligt kunne mærke forskel når du blander.

50/50 ( kalk/cement) er alt andet lige bedre end 35/65 (kalk/cement) da højere kalkindhold giver en federe mørtel

Den absolut bedste mørtel er en NHL bakkemørtel 35/65/500 (hydraulisk mørtel) . Den går direkte gennem mørtlen pistolen uden at der skal tilsættes noget som helst. Og så er den ovenikøbet bedre for dit murværk da NHL mørtel er diffusionsåben. Læs evt. mere på: [www.scankalk.dk/product-page/kopi-af-nhl-mørtel-35-65-500](http://www.scankalk.dk/product-page/kopi-af-nhl-mørtel-35-65-500).