



Mondstukken
met metaal



Mondstuk met
schroefdraad en
stevige grip

Zowel mondstukken als mondstukhoofden zijn slijtageonderdelen die slijten en na een bepaald aantal vierkante meter voegen vervangen moeten worden. Op een gegeven moment tussen 100 m² en 300 m² zullen ze versleten zijn en breken de metalen mondstukken af.

Afhankelijk van:

- Hoe u uw mortelvoegpistool gebruikt
- Het type mortel dat u gebruikt
- De consistentie van de mortel die u gebruikt (is deze glad en lang?)
- De diepte van de voegen

U kunt verschillende levensduren verwachten, gemeten in vierkante meters. U kunt de levensduur van de mondstukken zelf beïnvloeden.

Gebruik van een mortelvoegpistool: zorg altijd dat de schroef correct zit, want een verkeerde positie slijt het mondstukhoofd en de mondstukken sneller. **Het type mortel is zeer belangrijk:** het meest schurend is een magere zandmortel 0-4 mm. Het zachtst is een 0-2 mm hydraulische mortel. Voor alle soorten mortel geldt: hoe vetter (vetter = hoger kalkgehalte), hoe zachter.

De consistentie is cruciaal: u kunt gehydrateerde kalk / gebluste kalk of plasticiserend GlipCo toevoegen om de mortel lang en glad te maken. **Diepte van de voegen:** alle aanwijzingen hier zijn voor 26 mm diepe mortelvoegen. Als u dieper voegt, wordt de verwachte levensduur navenant verminderd.

Deze 4 voorbeelden gaan ervan uit dat de schroef na vervanging correct is geïnstalleerd:



Levensduur van mondstukken



Voorbeeld 1: Zandmortel 0-4 mm 6,6% gemengd met cement en gemengd met een garde zonder andere toevoegingen: verwacht maximaal 100 m². **Voorbeeld 2:** Voegmortel 0-2 mm 6,6% gemengd met cement en gemengd met een garde zonder andere toevoegingen: verwacht maximaal 200 m². **Voorbeeld 3:** Zandmortel met toevoeging van gehydrateerde kalk gemengd met cement en gemengd in een dwangmenger gedurende 20 minuten: verwacht 200-300 m². **Voorbeeld 4:** Zandmortel gemengd met cement en gemengd in een dwangmenger gedurende 20 minuten en plasticiserend GlipCo toegevoegd: verwacht 200-300 m².

Droge mortel: Een magere droge mortel is een mortel die weinig bindmiddel en weinig kalk bevat. Het type bindmiddel is ook van belang.

De magerste standaard KC-mortel die in de handel verkrijgbaar is, is 50/50/700. De 700 geeft aan dat het zand $\frac{7}{8} = 87,5\%$ uitmaakt. Een vettere standaard droge mortel is bijvoorbeeld een 35/65/500. De 500 geeft aan dat het zand $\frac{5}{6} = 83,3\%$ van de mortel uitmaakt. U zult het verschil duidelijk merken bij het mengen. 50/50 (kalk/cement) is beter dan 35/65 (kalk/cement), omdat een hoger kalkgehalte een vettere mortel oplevert. De absoluut beste mortel is een NHL-zandmortel 35/65/500 (hydraulische mortel). Hij gaat direct door het mortelpistool zonder dat er iets toegevoegd hoeft te worden. En het is zelfs beter voor uw metselwerk, omdat NHL-mortel ademend is. Lees meer op: [NHL\(KKh\) Mørtel 35/65/500 | scankalk](#)